

GUYSON

BILLE DE VERRE



La microbille de verre est constituée de verre sodo-calcique de classe A, ne contenant pas de silice libre. Elle est utilisée pour des travaux de nettoyage, de finition et d'ébavurage.

Utilisation

L'absence de contamination du verre, permet un grand nombre d'applications dans le domaine du traitement par impact.

Les microbilles permettent de créer une grande variété d'état de surface, allant du mat profond au satiné fin. Les petites irrégularités d'aspect sont facilement effacées (rayures sur inox, cordon de soudure) ce qui donnent aux pièces une finition uniforme.

Cet abrasif est utilisé pour l'ébavurage de pièces en métal non ferreux, ferreux, après usinage, emboutissage, effacement de rayures sur pièces plastiques, nettoyage de moule, enlèvement de rouille non adhérente, satinage sur acier inox...

De façon à utiliser la bille de verre dans des conditions optimum, il ne faut pas travailler à une pression de plus de 5 bars. Au delà, le produit se fragmente, consommation en hausse et de plus vous réalisez un sablage et non plus un microbillage (création d'une rugosité à crête et non plus à vague).

Afin de limiter cela, il est conseillé d'utiliser une cabine à manches (suction ou pression) équipée d'un mano régulateur (réglage de la pression de travail) d'un cyclone avec dépoussiéreur, permettant de trier et nettoyer la microbille de verre.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Composition	SiO ₂	72.5 %
	Na ₂ O	13.7 %
	CaO	9.8 %
	MgO	3.3 %
	Al ₂ O ₃	0.4 %
	Fe ₂ O ₃	0.2 %
	K ₂ O	0.1 %
	Numéro CAS :	65997-17-3
	Index-nr :	000.000.00.0
EINECS-nr :	266-046-0	
Masse volumique (poids spécifique)	Entre 2,45 et 2,50 g/cm ³	
Dureté	Entre 48 et 50 Rockwell C (5,5 à 6 échelle de MOH)	
Résistance mécanique et comportement au choc	Verre trempé	

CARACTERISTIQUES DU MELANGE

Densité apparente	Entre 1,4 et 1,6 kg/dm ³
Teneur en particules angulaires abrasives	Maximum de 3 % en nombre
Inclusions d'air	Maximum de 10 % en nombre de billes contenant plus de 25 % de bulles d'air
Contamination	Maximum de 0,08 % en poids d'oxyde de fer libre Teneur en silice libre : néant* (cause de silicose)*

REFERENCE

GRANULOMETRIE

Honite 8	425-600 µ
Honite 9	250-425 µ
Honite 10	180-300 µ
Honite 12	150-250 µ
Honite 13	106-212 µ
Honite 14	75-150 µ
Honite 16	53-106 µ
Honite 18	45-90 µ
Honite 22	4-45 µ

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kilos.
- Palette de 1 tonne housée.

NORMES DE FABRICATION

- Selon norme ISO 9002:2000
- Selon norme NF-L (20-822)

DM CONSEIL Sàrl
Chemin du Châble 42
2000 NEUCHÂTEL
Tél : +41 (0)32 580 02 55
email : info@dm-conseil.ch
web : <http://www.dm-conseil.ch>

GUYSON

www.guyson.ch